**ПОДАЧА ЗАЯВКИ НА СЕРТИФИКАЦИЮ ПРОДУКЦИИ ИТСО**

**Информация для организаций-заявителей**

**Орган по сертификации продукции АО «Лаборатория ППШ»**

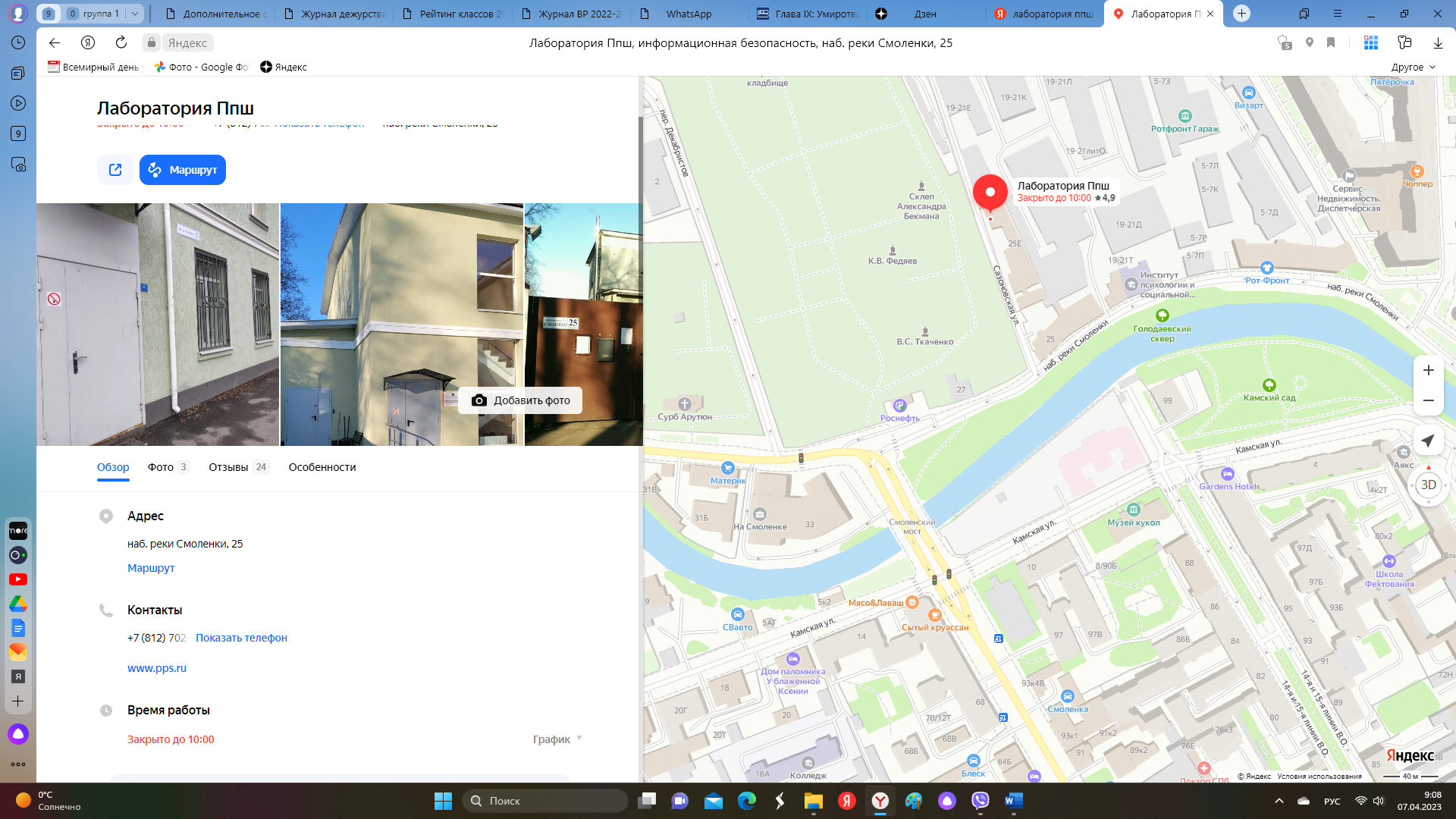
**(ОС АО «Лаборатория ППШ»)**

**Местонахождение и почтовый адрес:**

**199178, г. Санкт-Петербург, наб. р, Смоленки, д. 25, Лит. А.**

**тел. +7(812) 309-45-09, e-mail:** [**lab@pps.ru**](mailto:lab@pps.ru)

**Руководитель ОС АО «Лаборатория ППШ» - Ненашев Вячеслав Иванович**



**Испытательная лаборатория, осуществляющая взаимодействие с**

**ОС АО «Лаборатория ППШ»:**

**ИЛ «Газинформсервис» рег. №ОГН2.RU.2601**

**Местонахождение и почтовый адрес:**

**198096, г. Санкт-Петербург, ул. Кронштадтская, д.10, лит. А**

**Тел.: (812) 784-65-61, факс: (812) 785-38-21,** е-mail: [info@gaz-is.ru](mailto:info@gaz-is.ru)

**Область деятельности ОС АО «Лаборатория ППШ» по сертификации продукции**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№**  **п.п.** | **Наименование продукции** | **Код по ОК 034-2014** |
| 1. | Технические средства охраны:  - приборы и аппаратура для систем охранной сигнализации;  - части устройств охранной сигнализации и аналогичной аппаратуры;  - видеокамеры для записи и прочая аппаратура для записи или воспроизведения изображения. | 26.30.50.110  26.30.6  26.40.33 |
| 2. | Инженерные средства охраны:  - конструкции и детали конструкций из черных металлов прочие, не включенные в другие группировки;  - решетки, сетки и ограждения из проволоки из черных металлов. | 25.11.23.119  25.93.13.112 |

Заявитель направляет заявку по форме, указанной в Приложении 1, с полным комплектом заявочных документов в орган по сертификации.

Обязательный комплект документов, прилагаемый к заявке, представлен в Приложении 2.

Орган по сертификации регистрирует заявочные документы в день их поступления.

Заявитель совместно с Органом по сертификации выбирает схему сертификации, определяет нормативные документы (группу нормативных документов), содержащих требования, соответствие которым необходимо подтвердить при сертификации.

Орган по сертификации имеет право запрашивать другую дополнительную информацию, необходимую для проведения объективной оценки. Срок предоставления заявителем дополнительной информации не должен превышать пяти рабочих дней с даты получения запроса.

Расчет оплаты работ при сертификации продукции ИТСО приведен в Приложении 3.

**СХЕМЫ**

**сертификации продукции ИТСО, применяемые ОС АО «Лаборатория ППШ»**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ схемы** | **Элемент оценки соответствия продукции** | | | | | | | | | **Класс серти-фиката** | **Тип документа о соответствии** |
| **Оценка деловой репутации** | **Испытания продукции  на соответствие** | | | **Оценка производства** | | | **Инспекционный контроль** | |
| **требованиям вида ТТ** | **требованиям вида ОТУ** | **специальным требованиям ПАО «Газпром»** | **Оценка произ-водства** | **Соответствие СМК требованиям**  **ISO 9001** | **Соответствие СМК требованиям СТО Газпром 9001** | **продукции** | **СМК** |
| 1а | Оценка по критериям | Испытания отобранных образцов продукции |  |  | Оценка по крите-риям |  | Наличие сертификата СМК / Сертифи-кация СМК | Периоди-ческие испытания образцов продукции | Контроль системы менедж-мента | Ia | Сертификат соответствия  на продукцию, выпускаемую серийно / Сертификат соответствия  на продукцию, выпускаемую серийно, и/или Сертификат СМК |
| 1b |  | Испытания отобранных образцов продукции |  |  | Оценка по крите-риям |  | Наличие сертификата СМК / Сертифи-кация СМК | Периодиче-ские испытания образцов продукции | Контроль системы менедж-мента | Ib | Сертификат соответствия  на продукцию, выпускаемую серийно / Сертификат соответствия  на продукцию, выпускаемую серийно, и/или Сертификат СМК |
| 1c |  | Испытания отобранных образцов продукции |  |  | Оценка по крите-риям | Наличие сертификата СМК / Сертификация СМК |  | Периодиче-ские испытания образцов продукции | Контроль системы менедж-мента | Ic | Сертификат соответствия  на продукцию, выпускаемую серийно / Сертификат соответствия  на продукцию, выпускаемую серийно, и/или Сертификат СМК |
| 1d |  | Испытания отобранных образцов продукции |  |  | Оценка по крите-риям |  |  | Периодиче-ские испытания образцов продукции |  | Id | Сертификат соответствия  на продукцию, выпускаемую серийно |
| 1е |  | Испытания единичного образца продукции/  выборки  из партии продукции |  |  |  |  |  |  |  | Ie | Сертификат  на единичное изделие/партии продукции |
| 2a | Оценка по критериям |  | Испытания отобранных образцов продукции |  | Оценка по крите-риям |  | Наличие сертификата СМК / Сертифи-кация СМК | Периодиче-ские испытания образцов продукции | Контроль системы менедж-мента | IIa | Сертификат соответствия  на продукцию, выпускаемую серийно / Сертификат соответствия  на продукцию, выпускаемую серийно, и/или Сертификат СМК |
| 2b |  |  | Испытания отобранных образцов продукции |  | Оценка по крите-риям |  | Наличие сертификата СМК / Сертифи-кация СМК | Периодиче-ские испытания образцов продукции | Контроль системы менедж-мента | IIb | Сертификат соответствия  на продукцию, выпускаемую серийно / Сертификат соответствия  на продукцию, выпускаемую серийно, и/или Сертификат СМК |
| 2c |  |  | Испытания отобранных образцов продукции |  | Оценка по крите-риям | Наличие сертификата СМК / Сертификация СМК |  | Периодиче-ские испытания образцов продукции | Контроль системы менеджмента | IIc | Сертификат соответствия  на продукцию, выпускаемую серийно / Сертификат соответствия  на продукцию, выпускаемую серийно, и/или Сертификат СМК |
| 2d |  |  | Испытания отобранных образцов продукции |  | Оценка по крите-риям |  |  | Периодиче-ские испытания образцов продукции |  | IId | Сертификат соответствия  на продукцию, выпускаемую серийно |
| 2е |  |  | Испытания единичного образца продукции/ выборки  из партии продукции |  |  |  |  |  |  | IIe | Сертификат  на единичное изделие/партии продукции |
| 3a | Оценка по критериям |  |  | Испытания отобранных образцов продукции | Оценка по крите-риям |  | Наличие сертификата СМК / Сертифи-кация СМК | Периодиче-ские испытания образцов продукции | Контроль системы менедж-мента | IIIa | Сертификат соответствия  на продукцию, выпускаемую серийно / Сертификат соответствия  на продукцию, выпускаемую серийно, и/или Сертификат СМК |
| 3b |  |  |  | Испытания отобранных образцов продукции | Оценка по крите-риям |  | Наличие сертификата СМК / Сертифи-кация СМК | Периодиче-ские испытания образцов продукции | Контроль системы менедж-мента | IIIb | Сертификат соответствия  на продукцию, выпускаемую серийно / Сертификат соответствия  на продукцию, выпускаемую серийно, и/или Сертификат СМК |
| 3c |  |  |  | Испытания отобранных образцов продукции | Оценка по крите-риям | Наличие сертификата СМК / Сертификация СМК |  | Периодиче-ские испытания образцов продукции | Контроль системы менедж-мента | IIIc | Сертификат соответствия  на продукцию, выпускаемую серийно / Сертификат соответствия  на продукцию, выпускаемую серийно, и/или Сертификат СМК |
| 3d | **-** | **-** | **-** | Испытания отобранных образцов продукции | Оценка по крите-риям | **-** | **-** | Периодиче-ские испытания образцов продукции | **-** | IIId | Сертификат соответствия на продукцию, выпускаемую серийно |
| 3e | **-** | **-** | **-** | Испытания единичного образца продукции/ выборки  из партии продукции | **-** | **-** | **-** | **-** | **-** | IIIe | Сертификат  на единичное изделие/партии продукции |

## Общие принципы выбора схем сертификации

Выбор схемы сертификации осуществляется с учётом суммарного риска от недостоверной оценки соответствия и ущерба от применения продукции, прошедшей сертификацию.

При выборе схемы добровольной сертификации учитываются следующие основные факторы:

– степень потенциальной опасности продукции;

– чувствительность сертифицируемых показателей к изменению производственных факторов и (или) к эксплуатационным факторам;

– статус заявителя (изготовитель или продавец).

**Схемы 1a – 1d** применяются в отношении серийно выпускаемой продукции, при ее сертификации по требованиям временных технических требований, а **схема 1е** – в отношении партий продукции или единичного изделия.

**Схемы 2a – 2d** применяются в отношении серийно выпускаемой продукции, при ее сертификации по требованиям общих технических условий, а **схема 2е** – в отношении партий продукции или единичного изделия.

**Схемы 3a – 3d** применяются в отношении серийно выпускаемой продукции, при ее сертификации в соответствии со специальными требованиями к продукции, установленными в проектной документации и нормативных документах   
ПАО «Газпром», а схема **3е** – в отношении партий продукции или единичного изделия.

Маркированию знаком соответствия подлежит продукция, сертифицированная по схеме 1а - 3а и имеющая сертификат соответствия класса Iа - IIIа.

Приложение 1

|  |  |
| --- | --- |
| **рег. №\***\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  «\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_ г. | ОС АО «Лаборатория ППШ»  наименование органа по сертификации  199178 г. Санкт-Петербург, наб. р. Смоленки, д. 25, Лит. А  адрес |

**ЗАЯВКА**

**на проведение сертификации продукции**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

наименование организации-изготовителя, продавца (далее – заявитель)

ОКПО\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ОКАТО\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ОГРН\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ ИНН\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_КПП\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ ОКВЭД \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Юридический адрес: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Почтовый адрес: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

р/с: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ в \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

к/с: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ в \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

БИК \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Телефон \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Факс \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Е–mail \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

В лице \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

должность, фамилия, имя, отчество руководителя

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

наименование организации-изготовителя, продавца (далее – заявитель)

просит провести добровольную сертификацию продукции\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

наименование продукции

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

код по ОК 034-2014

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

серийный выпуск, или партия определенного размера, или единица продукции

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

выпускаемой по\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

наименование и обозначение документации изготовителя (стандарт, ТУ, КД, образец-эталон)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

на соответствие требованиям**\*\***\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

наименование и обозначение нормативных и/или других документов (требования ПАО «Газпром» вида ТТ, ОТУ, специальным требованиям

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**\*** Указывается регистрационный номер, выданный Центральным органом Системы ИНТЕРГАЗСЕРТ;

**\*\***указываются нормативные документы из приложения 5, соответствие которым необходимо подтвердить при сертификации продукции.

по схеме\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

номер схемы сертификации

Заявитель обязуется выполнять правила сертификации;

Дополнительные сведения \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Руководитель | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  наименование организации | Главный бухгалтер | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  наименование организации |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  подпись инициалы, фамилия | | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  подпись инициалы, фамилия | |
| М.П. |  |  | М.П. |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  дата | |  | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  дата |

**Приложение 2**

**Перечень документов, предъявляемых организацией**

**(предприятием) с заявкой на проведение**

**сертификации продукции**

1. Копию учредительных документов, копии Свидетельств о внесении изменений в Устав (при наличии изменений), заверенные руководителем организации.

2. Копию Свидетельства о государственной регистрации заявителя в качестве юридического лица, заверенную руководителем организации.

3. Копию Свидетельства о постановке на учет юридического лица в налоговом органе по месту нахождения на территории Российской Федерации, заверенную руководителем организации.

4. Утвержденную организационную структуру, заверенную руководителем организации.

5. Копию Свидетельства о наличии в собственности или на ином законном основании элементов инфраструктуры, обеспечивающих процесс производства.

6. Копии патентов и другие документы, подтверждающие исключительные и интеллектуальные права Заявителя на продукцию, заверенные руководителем организации.

7. Программы и методики испытаний продукции.

8. Протоколы испытаний (приёмочных, периодических, типовых).

9. Техническая документация изготовителя (конструкторская, технологическая, эксплуатационная).

10. Сертификаты на материалы и комплектующие, входящие в состав сертифицируемой продукции, либо используемых для осуществления технологических процессов производства сертифицируемой продукции.

11. Сертификат соответствия «Техническому регламенту «О требованиях пожарной безопасности» (Федеральный закон от 22.07.2008 N 123-ФЗ).

12. Документы, подтверждающие наличие и работоспособность технологического, контрольно-измерительного и испытательного оборудования.

13. Сведения об организации по форме, установленной в приложении 4.

14. Сведения о поставках сертифицируемой продукции потребителям.

15. Нормативный документ (перечень нормативных документов), соответствие которому(ым) необходимо подтвердить при сертификации (приложение 5).

**Приложение 3**

**Расчет оплаты работ при сертификации продукции**

Расчет оплаты работ при сертификации продукции.

1. Стоимость работ по сертификации продукции Ссп, определяется как сумма стоимости работ по сертификации, испытаниям конкретного образца продукции и расходов на упаковку, хранение, утилизацию, погрузочно - разгрузочные работы, транспортировку образцов к месту испытаний по формуле:

Ссп=Сос+Си+Сит

где:

Сос - стоимость работ по сертификации конкретного образца продукции, руб.;

Си - стоимость испытаний продукции;

Сит- расходы на упаковку, хранение, утилизацию, погрузочно- разгрузочные работы и транспортировку образцов к месту испытаний, руб.

Расходы на упаковку, хранение, утилизацию, погрузочно-разгрузочные работы и транспортировку образцов к месту испытаний (Сит) определяются по факту заключения сервисных контрактов и не должны превышать нормативы МДС 81-35.2004[3] (3-6% от отпускной цены на оборудование).

2. Стоимость работ по сертификации конкретного образца продукции определяется по следующей формуле:

Сос = Toсп х Дос х [1 + (Кнз+ Кнр ос)/100] х (1 + Рос/100),

где:

Toсп - трудоемкость сертификации конкретного образца продукции по выбранной схеме сертификации, чел./дни;

Дос - средняя дневная ставка эксперта органа по сертификации, руб.

Киз- норматив начислений на заработную плату, %.

Кнр ос - норматив накладных расходов органа по сертификации, %.

Рос - норматив прибыли или непредвиденного увеличения накладных расходов, %.

Состав и предельные нормативы трудоемкости работ органа по сертификации при сертификации продукции, Toсп чел./дни, приведены в Таблице 1.

Зависимость трудоемкости предварительного ознакомления с состоянием производства и анализа производства от группы сложности продукции приведена в Таблице 2.

Перечень продукции по группам сложности приведен в Таблице 3.

Зависимость группы сложности производства от числа технологических операций при производстве продукции приведена в Таблице 4.

3. Процедура инспекционного контроля осуществляется органом по сертификации продукции для схем сертификации а, b, с и d. Трудоемкость одного инспекционного контроля держателя сертификата соответствия в рамках контроля выданного сертификата не превышает 70% от трудоемкости сертификации.

Таблица 1 - Состав и предельные нормативы трудоемкости работ органа по сертификации при сертификации продукции, Toсп, чел./дни.

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование работ | Схемы сертификации | | | | |
| 1а,2а, За | lb,2b,3b | lc,2c,3c | Id,2d,3d | le,2e,3e |
| 1. Принятие заявки на сертификацию | | | | | |
| 1.1. Прием, входной контроль и регистрация заявки | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 |
| 1.2. Рассмотрение документов | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| 1.3. Предварительное (камеральное) ознакомление с состоянием производства | X | X | X | X |  |
| 1.4. Подготовка решения по заявке | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 |
| 1.5. Определение соисполнителей  (привлечение внештатных Экспертов) | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 |
| 1.6. Разработка программы сертификации | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| 2. Выполнение процедур сертификации | | | | | |
| 2.1. Оценка деловой репутации | R |  |  |  |  |
| 2.2. Отбор и идентификация образцов для испытаний | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| 2.3. Анализ протоколов испытаний | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| 2.4. Анализ производства | Y | Y | Y | Y |  |
| 2.5. Оценка СМК | Z1 | Z1 | Z2 |  |  |
| 2.6. Анализ соответствия требованиям и подготовка решения о выдаче сертификата | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |

2Таблица 2 - Зависимость трудоемкости предварительного ознакомления с состоянием производства и анализа производства (величины X и Y) от группы сложности продукции

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Группа сложности производства2 | Трудоемкость (чел./дней) | | | | |
| Группа сложности продукции1 | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | 6 | 6 | 6 | 7 | 7 |
| 2 | 7 | 7 | 7 | 8 | 8 |
| 3 | 8 | 8 | 8 | 9 | 9 |
| 4 | 10 | 10 | 10 | 13 | 14 |
| 5 | 13 | 15 | 18 | 18 | 20 |
| 6 | 20 | 25 | 30 | 32 | 36 |

1Перечень продукции по группам сложности приведен в Таблице З.

2Группы сложности производства приведены в Таблице.4.

Таблица 3 - Перечень продукции по группам сложности

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Группа сложности продукции | Код по ОК 034-2014 | Наименование продукции |
| 1 | 25.11.23 | Конструкции и детали конструкций прочие, листы, прутки, уголки, профили и аналогичные изделия из черных металлов |
| 25.93.13.112 | Решетки, сетки и ограждения из проволоки из черных металлов |
| 4 | 26.40.33 | Видеокамеры для записи и прочая аппаратура для записи или воспроизведения изображения |
| 5 | 26.30.50.110 | Приборы и аппаратура для систем охранной сигнализации |

Таблица 4 - Группа сложности производства

|  |  |
| --- | --- |
| Группа сложности производства | Число технологических операций при производстве  продукции3 |
| 1 | 1-3 |
| 2 | 4-10 |
| 3 | 11-20 |
| 4 | 21-50 |
| 5 | 50-200 |
| 6 | 201-2000 |

3 В настоящем документе под технологической операцией понимается элемент процесса производства продукции, связанный с внешним воздействием на продукцию (заготовку, незавершенную продукцию) при помощи технологического оборудования или средств технологического оснащения, результатом которого является изменение одной или нескольких характеристик продукции.

**Приложение 4**

**СВЕДЕНИЯ ОБ ОРГАНИЗАЦИИ**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | | | | | | | | | |
| сокращенное наименование организации (по Уставу) | | | | | | | | | | |
| Юридический адрес | | |  | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | |
| Фактический адрес | | |  | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | |
| Почтовый адрес | | |  | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | |
| Телефон | |  | | | | | | Факс |  | |
| e-mail | |  | | | | | | Сайт |  | |
| Платежные реквизиты | | | |  | | | | | | |
| ИНН, КПП | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | |
| р/счет, наименование банка | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | |
| кор/счет, БИК | | | | | | | | | | |
| ОКВЭД | |  | | | | | | | | |
| Код организации по ОКПО | | | | | |  | | | | |
| Руководитель организации | | | | |  | | | | | |
| должность, | | | | | | | | | | |
| фамилия, имя, отчество  Лицо, уполномоченное руководством для решения вопросов организации | | | | | | | | | | |
| сертификации работ (услуг) | | | | | | |  | | | |
| должность, | | | | | | | | | | |
| фамилия, имя, отчество | | | | | | | | | | |
| телефон |  | | | | | | | e-mail | |  |
| Дополнительные сведения | | | | | | |  | | | | |
| усмотрению заявителя | | | | | | | | | | | |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Руководитель организации |  |  |  |  |
|  |  | подпись |  | инициалы, фамилия |

М.П.

Приложение 5

Перечень документов, соответствие которым необходимо подтвердить при сертификации

| **№**  **п.п.** | **Обозначение**  **документа** | **Наименование**  **документа** | **Срок действия**  **документа** | **Номера изменений, даты введения** | **Примечание** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Перечень действующих стандартов и актуальных нормативных документов, устанавливающих методы (порядок) оценки соответствия продукции, работ (услуг) в области ИТСО** | | | | | |
| **Федеральные законы РФ** | | | | | |
| 1 | № 184-ФЗ от 27.12.2002 | О техническом регулировании |  | ред. от 05.04.2016 |  |
| 2 | № 256-ФЗ от 26.07.2011 | [О безопасности объектов топливно-энергетического комплекса](http://www.niisokb.ru/news/documents/256-fz.pdf) |  | ред. от 06.07.2016 |  |
| **Национальные стандарты РФ** | | | | | |
| 3 | ГОСТ 26342-84 | Средства охранной, пожарной и охранно-пожарной сигнализации. Типы, основные параметры и размеры |  | изм. №1 01.06.1988  изм. №2 01.01.1992 |  |
| 4 | ГОСТ 27990-88 | Средства охранной, пожарной и охранно-пожарной сигнализации. Общие технические требования |  | изм. №1 27.06.1990  изм. №2 06.10.1992 |  |
| 5 | ГОСТ Р 50776-95  (МЭК 60839-1-4:1989) | Системы тревожной сигнализации. Общие требования. Руководство по проектированию, монтажу и техническому обслуживанию |  | изм. №1 01.01.2008  изм. №2 01.07.2012 |  |
| 6 | ГОСТ 14192-96 | Маркировка грузов |  |  |  |
| 7 | ГОСТ Р 51242-98 | Конструкции защитные механические и электромеханические для дверных и оконных проемов. Технические требования и методы испытаний на устойчивость к разрушающим воздействиям |  | изм. №1 23.06.2009 |  |
| 8 | ГОСТ Р 52436-2005 | Приборы приемно-контрольные охранной и охранно-пожарной сигнализации. Классификация. Общие технические требования и методы испытаний |  | изм. №1 12.09.2008  изм. №2 18.10.2016 |  |
| 9 | ГОСТ Р 51241-2008 | Средства и системы контроля и управления доступом. Классификация. Общие технические требования. Методы испытаний |  | изм. №1 22.05.2013  изм. №2 18.10.2016 |  |
| 10 | ГОСТ Р 54293-2010 | Анализ состояния производства при подтверждении соответствия |  |  |  |
| 11 | ГОСТ 31817.1.1-2012 | Системы тревожной сигнализации. Общие требования. Общие положения |  |  |  |
| 12 | ГОСТ Р 51558-2014 | Средства и системы охранные телевизионные. Классификация. Общие технические требования. Методы испытаний |  |  |  |
| 13 | ГОСТ Р 52435-2015 | Технические средства охранной сигнализации. Классификация. Общие технические требования и методы испытаний |  |  |  |
| 14 | ГОСТ Р 52551-2016 | Системы охраны и безопасности. Термины и определения. |  |  |  |